



FIRIN TALİMATLARI

ZR	Başlangıç Isısı ve vakum başlangıcı	Kurutma Süresi	Dakikadaki Isı Artışı	Son Isı ve Vakum bitiş	Bekleme Süresi	Görünüm
Wash (Vakumlu)	450°C	2dk.(2Min.)	45°C	810°C	1dk.(1Min)	Az Parlak
Liner Fırınlama (Vakumlu)	450°C	4dk.(4Min.)	45°C	850°C	1dk.(1Min)	
Dentin Fırınlama (Vakumlu)	450°C	6dk.(6Min.)	40°C	825°C	1 dk.(1Min)	Parlak
2. Dentin Fırınlama (Vakumlu)	450°C	6dk.(6Min.)	40°C	810°C	1,5dk.(1,5Min)	Az Parlak
Glaze Fırınlama	480°C	3dk.(3Min.)	65°C	815°C	1dk.(1Min)	Parlak

Renk Uyumu
Estetik
Dayanıklılık
Zirkon ile yüksek bağlılık
Diğer tozlar ile uyumlu

Zirconia Ceramic **ZR**



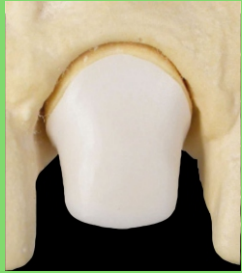
MOLLAGÜRANİ MAHALLESİ LUTFUPAŞA SOKAK NO:25 FATİH-İST/TÜRKİYE

+90 212 5317410

info@zerodent.com.tr



Zirkonia Ceramic ZR



Genel Bilgi

Zirkonyum oksit kopingi CAD/CAM prosedüründe üretilir. Zirkonyum oksit yalnızca yüksek dayanıklılığa sahip değildir, aynı zamanda yüksek estetik standartlara ve bio uyumluluğa sahiptir.



Wash ve Liner Uygulama

Zirkon blok prosedürüne uygun temizleme pişimi yapılır. İlk Liner' lama zirkon kopinge ince bir tabaka uygulanır.



Dentin Fırınlama

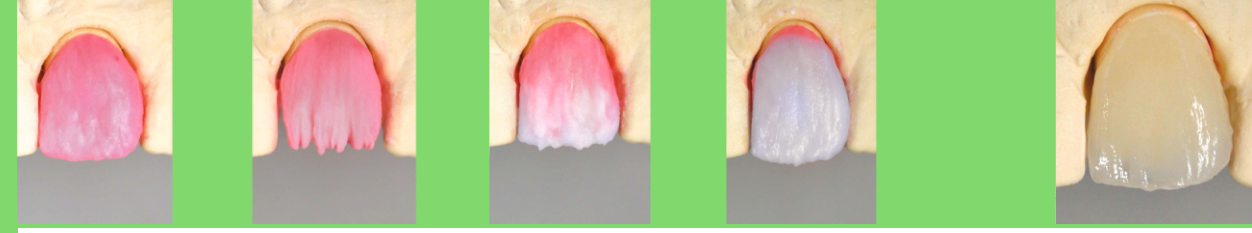
450°C

6dk.(6Min.)

40°C

825°C

1dk.(1Min)



Dentin ve Enamel Uygulaması

Vestibül ve insisale kadar, uygun renkte dentin materyal uygulanır. İlk olarak anatomik form hazırlanır. Uygulama yapılırken; diş arası ve insisal bölgelere dentin materyal uygulanır. Enamel uygulaması için az bir tabaka alınarak yeterli boşluk sağlanır. Daha sonra eksik kalan bölgeler enamel ile tamamlanır. Gerekirse kaplamanın dış görünüşüne göre transparan porselenle tamamlanır.



Düzeltilme ve Glaze Fırınlaması

İkinci dentin fırınlaması düzeltmeler yapmak ve eksik bölgeleri tamamlamak için uygulanır. Düzeltme çalışmalarında; kaplama, porselen eklemeden önce tekrar temizlenmiş olmalıdır.

Glaze fırınlaması bitirme işleminden sonradır. Glaze derecesi, ağız içerisinde mekanik parlatmanın durumuyla uyumlu olmalıdır.