

NE - Bonder



VERARBEITUNGSSANLEITUNG

Das Gerüst wird nach Herstellerangaben vorbereitet.

Vor dem Gebrauch gut durchrühren!!
Mit einem Pastenopquaquerpinsel wird der Bonder **dünn** aber deckend aufgetragen.
WICHTIG: Ausgetrockneter Bonder darf nicht wieder angefeuchtet werden.
Nach dem Gebrauch Deckel schließen!

Der Bonder weist nach dem Brennen ein gelbliches leicht glänzendes Erscheinungsbild auf.
HINWEIS: Je nach Legierungszusammensetzung kann sich die Farbe des gebrannten Bonders ändern.

INSTRUCTIONS FOR USE

The metal framework should be prepared according to the manufacturers instructions.

*Stir before using!!
Apply the bonder in a **thin layer** but mask the framework complete.
IMPORTANT: Do not moisten, dried Bonder.
Close the cap after using!*

*The Bonder has a yellowish, slight shiny surface.
NOTE: The colour of the fired bonder depends on the alloys compounds.*

	Starttemperatur <i>Preheating temp.</i>	Trocknungszeit <i>Drying time</i>	Temperaturanstieg <i>Raise of temp.</i>	V	Endtemperatur <i>Final temp.</i>	Haltezeit <i>Holding time</i>	Erscheinungsbild <i>Appearance</i>
Oxidbrand <i>Oxidation</i>	Je nach Angaben des Legierungsherstellers <i>Refer to the alloy manufacturer's instructions</i>						
Bonder	550°C	6min	80°C/min	Ja	980°C	1min	Leicht glänzend <i>Slight shining</i>